

FIBRA DE VIDRIO EPOXI G10

La Fibra de Vidrio EPOXI es un laminado estratificado de fibra de vidrio impregnado con resinas epoxi termo-endurecibles.

Se distingue por sus gran resistencia mecánica, excelentes propiedades dieléctricas incluso en ambientes húmedos, una mínima absorción de agua y una buena estabilidad dimensional.

Propiedades técnicas

PROPIEDAD		VALOR
Densidad	g/cm ³	1,70-1,90
Tensión de Flexión a la rotura perpendicular a las laminación	MPa	340
Resistencia a la tensión	MPa	300
Resistencia a la compresión perpendicular a las capas	MPa	350
Resistencia al Impacto (Charpy) paralela a las capas	kJ/m ²	33
Resistencia al aislamiento después de sumergirlo en agua	Ω	5x10 ⁸
Resistencia eléctrica (en aceite 90°±2°C) paralela a las capas	kV	35
Resistencia eléctrica (en aceite 90°±2°C, (1mm espesor) perpendicular a las capas	MV/m	14,2
Permeabilidad eléctrica aparente a 1MHz		5,5
Permeabilidad eléctrica aparente a 48-62 Hz		5,5
Factor de disipación a 1MHz		0,04
Factor de disipación a 48-62 Hz		0,04
Absorción de agua (para espesor 1.6 mm)	mg	19
Temperatura de servicio	°C	130

Características principales

- Gran resistencia mecánica
- Baja absorción de agua
- Excelentes propiedades dieléctricas
- Buena estabilidad dimensional
- Mínima absorción de agua

Uso habitual

- Se emplea para la fabricación de piezas de alta tensión que deban soportar grandes esfuerzos mecánicos, para piezas en ambientes húmedos, piezas en electrónica industrial, aislamientos de ranura, separadores, etc.

Nota: Aunque nos hemos esforzado por asegurar la exactitud de los datos provistos, ACP Materials S.L., no garantiza ni acepta ninguna responsabilidad por la exactitud de los mismos.